



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТОЛЬЯТТИНСКИЙ ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

«УТВЕРЖДЕНО»
приказом директора Т.А. Михайленко
от «01» сентября 2023 г. №79-од

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.05 ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

программы подготовки специалистов
среднего звена по специальности:

18.02.13 Технология производства изделий из полимерных композитов

ОДОБРЕНО
предметной (цикловой) комиссией
УГС 18.00.00 Химические технологии
_____ / А.В.Старцева/
протокол от «31» августа 2023 г. № 1

СОГЛАСОВАНО
заместителем директора по УР
_____ / И.А.Драчева/

Разработчик: Шайкенова О.В., преподаватель ГБПОУ СО «Тольяттинский
химико-технологический колледж»

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии
с требованиями ФГОС СПО по специальности 18.02.13 Технология производства
изделий из полимерных композитов, утверждённого приказом Министерства
образования и науки РФ от 09 декабря 2016 г. № 1559.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	стр. 4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.05 Планирование и организация производственной деятельности является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 18.02.13 Технология производства изделий из полимерных композитов в части освоения основного вида деятельности: планирование и организация работы производственного подразделения - и соответствующих общих (далее ОК) и профессиональных компетенций (далее ПК).

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цель производственной практики – приобретение обучающимися практического опыта, формирование компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения ПМ должен:

иметь практический опыт:

- планировании и организации производственной деятельности;
- анализа производственной деятельности подразделения;
- обеспечения экономической эффективности работы подразделения;
- выполнения требований стандартов предприятия, международных и отраслевых стандартов;

уметь:

- организовывать работу коллектива, используя современный менеджмент и принципы делового общения;
- устанавливать производственные задания в соответствии с утвержденными производственными планами и графиками;
- оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев;
- применять отраслевые, государственные, международные стандарты, регулирующие производственную деятельность;
- проводить инструктаж подчиненных в соответствии с требованиями охраны труда.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:

Всего – 36 часов (1 неделя).

Итоговая аттестация проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики являются сформированные умения, первоначальный практический опыт в ПМ.05 Планирование и организация производственной деятельности в соответствии с указанным видом деятельности, общими (далее - ОК) и профессиональными (далее - ПК) компетенциями:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 4.1.	Планировать и организовывать работу подразделения.
ПК 4.2.	Выполнять требования стандартов организации, отраслевых, национальных, международных стандартов.
ПК 4.3.	Анализировать и участвовать в обеспечении и оценке экономической эффективности работы подразделения и организации.
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование разделов профессиональных модулей и тем	Содержание учебных занятий	Объем часов
1	2	3
Раздел ПМ 5. Стандартизация, контроль качества и подтверждение соответствия изделий из полимерных материалов		36
Тема 1.1: Химическое превращение веществ, его составляющие и их основные характеристики	Содержание:	12
	1. Общая характеристика основных стадий технологического процесса. Описание стадии технологического процесса. Описание технологической схемы	
	2. Качественная характеристика применяемого сырья, полупродуктов, материалов и готовой продукции	
	3. Нормы расхода основных видов сырья, материалов и энергоресурсов, образования отходов, побочных продуктов	
Тема 1.2: Организация технического анализа и контроль производства	Содержание:	24
	1. Технологический контроль. Наименование стадии, процесса, места измерения параметра или отбора проб. Контролируемый параметр, частота и способ контроля, нормы и технический показатель. Метод испытания и средство контроля, требуемая точность измерения параметров	
	2. Аналитический контроль. Наименование стадии технологического процесса, место отбора проб. Контролируемый параметр, единица измерения, частота контроля, нормативы Метод испытания контролируемых параметров	
	3. Аналитический контроль за промышленными выбросами, воздухом рабочей зоны, сточными водами и параметрами физических факторов производственной среды	
Виды работ по производственной практике: 1. Ведение оперативной документации по контролю расхода сырья, материалов, энергоресурсов, полупродуктов, готовой продукции, отходов. 2. Контроль расхода сырья, материалов, энергоресурсов при изменении производственной программы. 3. Подготовка рабочего места для проведения исследований физико-химических свойств сырья и готовой продукции.		

4. Подготовка реактивов, индикаторов и посуды для проведения исследований физико-химических свойств сырья и готовой продукции.
5. Подготовка приборов для проведения исследований физико-химических свойств сырья и готовой продукции.
6. Проведение пробоподготовки образцов для выполнения исследований физико-химических свойств сырья и готовой продукции.
7. Выполнение лабораторных испытаний физико-химических свойств сырья и готовой продукции.
8. Регистрация результатов физико-химических свойств сырья и готовой продукции.
9. Проведение контроля соответствия физико-химических свойств сырья и готовой продукции нормативно-технической документации.
10. Проведение нейтрализации слива органических продуктов, подготовка загрязнённой лабораторной посуды к повторному использованию.
11. Обслуживание лабораторного оборудования.
12. Контроль периодичности и правильности отбора проб.
13. Контроль исполнения технологических регламентов проведения исследований физико-химических свойств сырья и готовой продукции.
14. Проведение мониторинга качества выпускаемой продукции.
15. Анализ причин брака и выпуска продукции низкого качества.
16. Планирование мероприятий, направленных на устранение нарушений технологического режима химических технологий, перерасхода реагентов, энергоресурсов, сокращение потерь.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1 Организация производственной практики

Производственная практика проводится на предприятиях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией (далее ОО) и предприятиями.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ООП СПО.

Производственная практика проводится под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от предприятий и ОО.

ОО осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики на предприятиях, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора или иного уполномоченного им лица ОО с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников, но не более 36 академических часов в неделю.

На период производственной практики обучающиеся приказом по предприятию могут зачисляться на вакантные места, если работа соответствует требованиям программы производственной практики, и включаться в списочный состав предприятия, но не учитываться в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места на них распространяются требования стандартов, инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятии по соответствующей специальности.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с рабочей программой.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная практика проводится на предприятиях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные информационные технологии, имеющих лицензию.

4.3. Информационное обеспечение обучения.

Основные источники:

1. Бондалетов Л.И., Бондалетов В.Г. Процессы переработки сырья и рациональное использование природных ресурсов. Изд-во ТПУ, Томск, 2019 г
2. Москвичёв Ю.А. Теоретические основы химической технологии: Учеб. пособие для студ.сред.проф.учеб.заведений.-М.: Издательский центр «Академия», 2020.
3. Годовская К.Н., Рябинина Л.В. Технический анализ. – Л.: Химия, 2021 ГОСТ, ОСТ, ТУ на исходные материалы и готовый продукт.
4. Годовская К.И., Живова Е.И. Сборник задач по техническому анализу. – М.: Высшая школа, 2020.
5. Ефимов В.В. Основы обеспечения качества. Учебное пособие. УлГТУ, 2011.
6. Бейерман К.Д. Определение следовых количеств органических веществ. – М.: Мир, 2021г.
7. Бесков В.С., Сафронов В.С. Общая химическая технология и основы промышленной экологии: Учебник для вузов. - М.: Химия, 2022.
8. Рахманкулов Д.Л. и др. Технический анализ продуктов органического синтеза. – М.: Высшая школа, 2021.

Интернет-ресурсы:

1. www.chem.msu.su (Электронная библиотека по химии).
2. www.chemistry-chemists.com (электронный журнал «Химики и химия»).
3. www.ximuk.ru (сайт о химии).
4. <http://lib.mexmat.ru>.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Производственная практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Требования к квалификации педагогических кадров - в соответствии с требованиями действующего федерального государственного образовательного стандарта

4.5. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

По результатам производственной практики обучающимся составляется отчет.

В качестве приложения к отчёту обучающийся оформляет документы в виде приложений, скриншоты выполняемой работы с использованием ПК, подтверждающие практический опыт, полученный на практике (на усмотрение руководителя практики).

По итогам практики руководителем практики формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день практики в образовательной организации. В процессе аттестации проводится защита отчета.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВД)	Основные показатели оценки результатов обучения	Методы оценки
ПК 5.1. Планировать и организовывать работу подразделения.	Оценивание планировании и координировании деятельности персонала по выполнению производственных заданий.	Выполнение работы на рабочем месте, заполнение отчета
ПК 5.2. Выполнять требования стандартов организации, отраслевых, национальных, международных стандартов.	Оценивание организации обучения безопасным методам труда, правилам технической эксплуатации оборудования, техники безопасности и требованиям стандартов организации, отраслевых, национальных, международных стандартов.	Выполнение работы на рабочем месте, заполнение отчета
ПК 5.3. Анализировать и участвовать в обеспечении и оценке экономической эффективности работы подразделения и организации.	Оценивание и обеспечение экономической эффективности работы подразделения и организации.	Собеседование. Оценка руководителя практики от предприятия Экспертиза отчета