



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТОЛЬЯТТИНСКИЙ ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

«УТВЕРЖДЕНО»
приказом директора Т.А. Михайленко
от «01» сентября 2023 г. №79-од

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.01 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

программы подготовки специалистов
среднего звена по специальности:

18.02.03 Химическая технология неорганических веществ

г.о.Тольятти

ОДОБРЕНО
предметной (цикловой) комиссией
УГС 18.00.00 Химические технологии
_____/ А.В.Старцева/
протокол от «31» августа 2023 г. №1

СОГЛАСОВАНО
заместителем директора по УР
_____/И.А.Драчева/

Разработчик: Е.М. Кузив, преподаватель ГБПОУ СО «Тольяттинский химико-технологический колледж»

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 18.02.03 Химическая технология неорганических веществ, утверждённого приказом Министерства образования и науки РФ от 22 апреля 2014 г. N 385.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	стр 4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.01 Эксплуатация и обслуживание технологического оборудования является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 18.02.03 Химическая технология неорганических веществ в части освоения основного вида профессиональной деятельности: эксплуатация и обслуживание технологического оборудования - и соответствующих общих (далее ОК) и профессиональных компетенций (далее ПК).

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цель производственной практики – приобретение обучающимися практического опыта, формирование компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения ПМ должен:

иметь практический опыт:

- подготовки установки к работе;
- пуска и остановки машин и аппаратов;
- наблюдения и контроля за работой и состоянием оборудования, коммуникаций и арматуры;
- ведения журнала наблюдения за работой оборудования;
- расчетов машин и аппаратов и отдельных элементов;
- подбора основного и вспомогательного оборудования для проведения заданных процессов.

Уметь:

- рассчитывать основные параметры машин и аппаратов и выбирать оборудование для проведения процессов производства неорганических веществ;
- обосновать выбор конструкционных материалов;
- осуществлять эксплуатацию оборудования и коммуникаций в заданном режиме;
- своевременно выявлять и устранять неполадки в работе оборудования;

- подготавливать оборудование к ремонту;
- выполнять несложный ремонт оборудования и коммуникаций.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:

Всего – 72 часа (2 недели).

Итоговая аттестация проводится за счет времени, отведенного на учебную практику.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики являются сформированные умения, первоначальный практический опыт в ПМ.01 Эксплуатация и обслуживание технологического оборудования в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности, общими (далее - ОК) и профессиональными (далее - ПК) компетенциями:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1.	Подготавливать к работе технологическое оборудование, инструменты, оснастку.
ПК 1.2.	Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий.
ПК 1.3.	Выявлять и устранять отклонения от режимов в работе оборудования, коммуникаций.
ПК 1.4.	Подготавливать к ремонту и принимать оборудование из ремонта.
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся		Объем часов для форм обучения
			очная
1	2		3
Раздел 1 Устройство, эксплуатация и обслуживание технологического оборудования			72
Тема 1.1 Устройство, эксплуатация и обслуживание технологического оборудования	Содержание		
	1	Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности на рабочем месте. Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при эксплуатации и обслуживании технологического оборудования. Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты	2
	2	Основные и вспомогательные приспособления, материалы и оборудование	8
	3	Выявление и устранение отклонений от режимов в работе технологического оборудования и коммуникаций	10
	4	Подготовка оборудования к ремонту и прием оборудования из ремонта	8
	5	Подготовка технологического оборудования, инструментов, оснастки к работе	8
	6	Выбор основных и вспомогательных приспособлений, материалов и оборудования при выполнении профессиональных задач	8
	7	Работа с эксплуатационной и ремонтной документацией	8
	8	Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту основного оборудования	10
	9	Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту вспомогательного оборудования	8
10	Оформление отчетной документации по результатам практики. Дифференцированный зачет	2	

Виды работ по производственной практике:

- безопасность труда и пожарная безопасность при ведении технологического процесса
- основные и вспомогательные приспособления, материалы и оборудование
- выявление и устранение отклонений от режимов в работе технологического оборудования и коммуникаций
- подготовка оборудования к ремонту и прием оборудования из ремонта
- подготовка технологического оборудования, инструментов, оснастки к работе
- выбор основных и вспомогательных приспособлений, материалов и оборудования при выполнении профессиональных задач
- работа с эксплуатационной и ремонтной документацией
- выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту основного оборудования
- выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту вспомогательного оборудования
- работа в коллективе и команде, эффективное общение с коллегами, руководством, потребителями
- оформление отчетной документации по результатам практики.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1 Организация производственной практики

Производственная практика проводится на предприятиях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией (далее ОО) и предприятиями.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ООП СПО.

Производственная практика проводится под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от предприятий и ОО.

ОО осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики на предприятиях, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора или иного уполномоченного им лица ОО с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников, но не более 36 академических часов в неделю.

На период производственной практики обучающиеся приказом по предприятию могут зачисляться на вакантные места, если работа соответствует требованиям программы производственной практики, и включаться в списочный состав предприятия, но не учитываться в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места на них распространяются требования стандартов, инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятии по соответствующей специальности.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с рабочей программой.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная практика проводится на предприятиях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные информационные технологии, имеющих лицензию.

4.3. Информационное обеспечение обучения.

Основные источники:

- 1 Баранов Д.А. Процессы и аппараты химической технологии: Учебное пособие, 2-е изд., 2022 г. - коллекция «Химия - Издательство Лань» ЭБС ЛАНЬ.
- 2 Рахмилевич З.З., Радзин И.М., Фармазов С.А. Справочник механика химических и нефтехимических производств. М.: Химия, 2022. - 592 с.
- 3 Расчет и конструирование машин и аппаратов химических производств. Примеры и задачи. Под ред. М. Ф. Михалева. - Л.: Машиностроение, 2022.-301с.
- 4 Романков П.Г., Фролов В.Ф. Методы расчёта процессов и аппаратов химической технологии (примеры и задачи): Учеб. пособие для вузов. - 3-е изд., испр. - Спб.: ХИМИЗДАТ, 2010.-544 с.

Интернет-ресурсы:

1 <https://e.lanbook.com/book/130186?ysclid=lr8qwlzoxc939971417>

2 <https://z-library.se/book/2433369/113274>

3 <https://djvu.online/file/FJtVKM0byR2fE?ysclid=lr8r0hoe3w861826384> Методы расчета процессов и аппаратов в химической промышленности

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Производственная практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Требования к квалификации педагогических кадров - в соответствии с требованиями действующего федерального государственного образовательного стандарта

4.5. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

По результатам производственной практики обучающимся составляется отчет.

В качестве приложения к отчёту обучающийся оформляет документы в виде приложений, скриншоты выполняемой работы с использованием ПК, подтверждающие практический опыт, полученный на практике (на усмотрение руководителя практики).

По итогам практики руководителем практики формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день практики в образовательной организации. В процессе аттестации проводится защита отчета.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результатов обучения	Методы оценки
ПК 1.1. Подготавливать к работе технологическое оборудование, инструменты, оснастку	Выполнение работ по подготовке технологического оборудования и инструмента при проведении технологических процессов производства	Оценка руководителя практики от предприятия Экспертиза отчета
ПК 1.2. Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий	Выполнение регистрации и обработки параметров технологических линий, машин, аппаратов, вспомогательного оборудования	
ПК 1.3. Выявлять и устранять отклонения от режимов в работе оборудования, коммуникаций	Своевременное выявление и устранение неполадок в работе технологического оборудования и коммуникаций	
ПК 1.4. Подготавливать к ремонту и принимать оборудование из ремонта	Организация работ по подготовке к остановке и ремонту технологического оборудования и коммуникаций	